Partial Translation of Japanese Laid-Open Utility Model Publication No. 61-34518 (Published on March 3, 1986)

Japanese Utility Model Application No. 59-118335 (Filed on July 31, 1984)

Title: APPARATUS FOR CONVEYING CONTAINER

Applicant: SHIBUYA KOGYO CO. LTD.

<Page 1 lines 4 to 14>

[Claim]

An apparatus for conveying a container, said apparatus comprising: at least a pair of endless members which are arranged parallel with each other and are made to travel by circulation; a first holder which is provided on a first endless member of said pair and holds the forward side or the backward side of a container in a conveying direction; a second holder which is provided swingably on a second endless member of said pair, urged toward said first holder, and sandwiches said container with said first holder; and a cam member which is provided on the moving track of said second holder and moves said second holder in the separating direction from said first holder in cooperation with said second holder.

HIS PAGE BLANK (USPTO)

公開実用 昭和61─ 34518

9日本国特許庁(JP)

⑪実用新案出願公開

⑩ 公開実用新案公報 (U)

昭61-34518

@Int_Cl.4

識別記号

庁内整理番号

母公開 昭和61年(1986)3月3日

17/32 17/42 17/46 B 65 G

47/86

6662-3F 6662-3F 6662-3F E-8010-3F

審査請求 有

(全 頁)

図考案の名称

容器搬送装置

H

②実 昭59-118335

20世 昭59(1984)7月31日

個考

信 嘉

松任市村井町1960-2

砂田 題 人 造 谷工業株 式会社 金沢市大豆田本町甲58番地

邳代 理 弁理士 神崎 真一郎

PEN AVAILABLE COPY



明細書

1 考案の名称容器搬送装置

2. 実用新案登録請求の範囲

3 . 考案の詳細な説明

「産業上の利用分野」

本考案は、一対の保持具で容器を挟持して搬送する容器搬送装置に関する。

「従来の技術」

従来、特に不安定な容器を撤送する場合に、そ

実別日 - 34513 -

1. Marie 1999

の容器を一対のチェンに設けた保持具により容器 の搬送方向両側からその容器を挟持して搬送する ようにしたものが知られている。

「考案が解決しようとする問題点」

この種の容器搬送装置において、直径の異なる容器を搬送する場合には上記保持具の間隔を搬送すべき容器の直径に合せて変更することとなるが、その場合には上記チェンの間隔を変更するか、または各チェンに設けた多数の保持具の取付け位置をそれぞれ変更しなければならず、いずれにしてもその調整作業が煩雑であった。

「問題点を解決するための手段と作用」

本考案はそのような事情に鑑み、従来と同様に、相互に平行に配設されて循環走行される少ない。とも一対のチェン等の無端体のそれぞれになる保持具を設けるようにするととは、その保持具による容器の扱送方向に対して前後方向とすることにより両無なので、そのようだけで、全ての保持具の間隔を一斉



に、かつ同量だけ変更できるようにし、もってそ の調整作業が容易となるようにしたものであ る。

「実施例」

上記一対のチェン1、1 ′ の中央位置には、それらチェン1、1 ′ と平行かつ同一速度で走行するチェン5を設けてあり、このチェン5 に上記各ベースプレート2 と同一の間隔でプラケット6 を取付けている。そして各プラケット6 にチェン5



の搬送方向と直交させて水平方向に軸7を軸支し、この軸7の両端に固定した一対のアーム8の間に容器3の搬送方向前面側を保持する第2保持具9を設けている。また、上記プラケット6とアーム8との間にトルクスプリング10を設り上記第2保持具9と第1保持具4とで容器3を挟持することができるようにしている。

他方、上記一対のアーム8のうちの一方に、その下方端部にカムフォロワ11を取付け、このカムフォロワ11を機枠12に固定したカム部材13に係合させることにより、上記トルクスプリング10に抗して第2保持具9を第1保持具4から離隔する方向に揺動させることができるようにしている。

次に第4図は、上記一対のチェン1、1 'とチェン5 との位相を変更して、挟持する容器3の大きさに合せて一対の保持具4、9の間隔を調整する調整機構14を示したものである。同図において、15は機枠12に回転自在に軸支した中空の駆動

公開実用 昭和61─ 34518



軸で、この駆動軸15の左端に歯車16を固定し、これを図示しないモータによって回転駆動される駆動歯車17に嚙合させている。

上記駆動軸15の外周には所要の間隔をあけて3つのスプロケット18、18′、19をそれぞれ回転自在に軸支し、外側の一対のスプロケット18、18′に上記一対のチェン1、1′を、中間のスプロケット19に中間のチェン5をそれぞれ掛渡している。



これと同時にウオームギャ22に嚙合しているウオームホイール21も一体に回転させて、上記駆動軸 15と回転軸 20とが一体に回転するようにしている。

さらに、上記駆動軸15には上記スプロケット18 と19との間およびスプロケット18′と19との間の それぞれに半径方向外方に向けた筒状部23、23′ を一体に設けてあり、各筒状部23、23′の軸部に 回転軸24、24′を回転自在に軸支している。そし て各回転軸24、24′の半径方向内方端にそれぞれ 傘歯車25、25′を取付けてこれを上記回転軸20に 取付けた傘歯車26、28′に嚙合させている。

また、上記各回転軸 24、24′の半径方向外方端にも傘歯車 27、27′を取付けてあり、一方の傘歯車 27をスプロケット 18に設けた傘歯車 28に噛合させるとともに、他方の傘歯車 27′はスプロケット 18′に設けた傘歯車 28′およびスプロケット 19に設けた傘歯車 28に噛合させている。

以上の構成において、カム部材13にカムフォロワ11が係合している状態では、一対の保持具4、



9の間隔が拡げられているので、この状態でその保持具4、9間に容器3を供給し、或いは排出することができることは明らかである。

次に、大型若しくは小型の容器を搬送するために一対の保持具4、9間の間隔を変更する必要がある場合には、上記ウォームギャ22を所要の方向に回転させると、これに噛合するウオーム所要のル21を介し回転軸20が駆動軸15に対して所要の方向に回転され、さらにその回転は傘歯車26、26′、および回転軸24、24′を介して傘歯車27、27′に伝達されるようにか



る。

なお、上記実施例では一対の保持具4、9の間隔を調整する調整機構14を設けているが、そのような調整機構を省略して上記チェン5とこれが噛合するスプロケット19との噛合位置を1駒若しくはそれ以上ずらすようにしてもよく、そのような作業であっても従来に比して調整作業の簡素化を図ることが可能である。

「考案の効果」

公開実用 昭和61- 34518



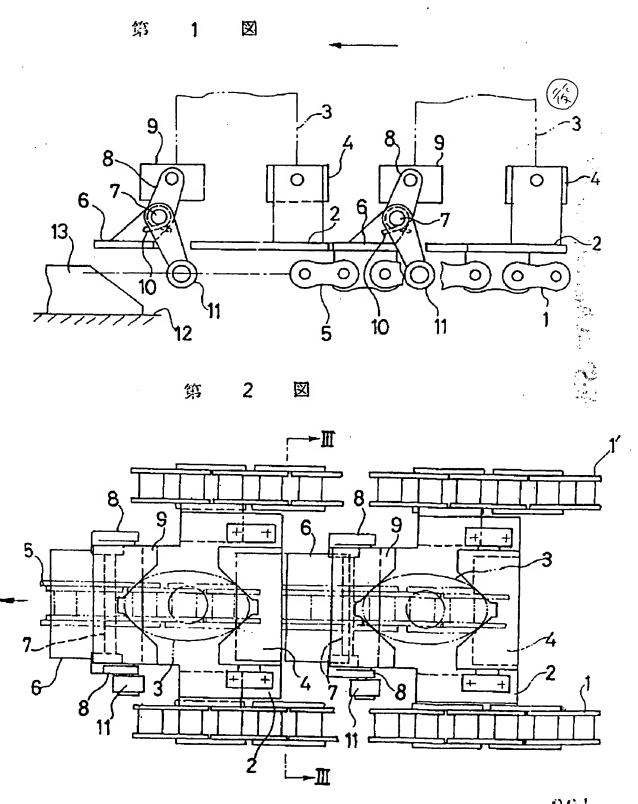
以上のように、本考案によれば、容器を挟持する一対の保持具の間隔を容易に調整することが可能となるという効果が得られる。

4. 図面の簡単な説明

第1図は本考案の一実施例を示す側面図、第2図は第1図の平面図、第3図は第2図のⅢ-Ⅲ線に沿う断面図、第4図は一対の保持具4、9の間隔を調整する調整機構14を示す断面図である。

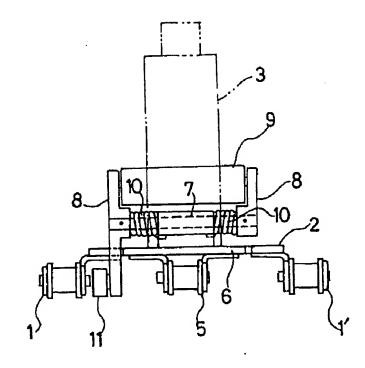
1、1′、5 ··· チェン 3 ··· 容器
4 ··· 第 1 保持具 9 ··· 第 2 保持具
10 ··· トルクスプリング 11··· カムフォロワ
13 ··· カム部材 14 ··· 調整機構

実用新案登録出願人 遊谷工業株式会社 代理人 弁理士 神崎 真一郎 影響

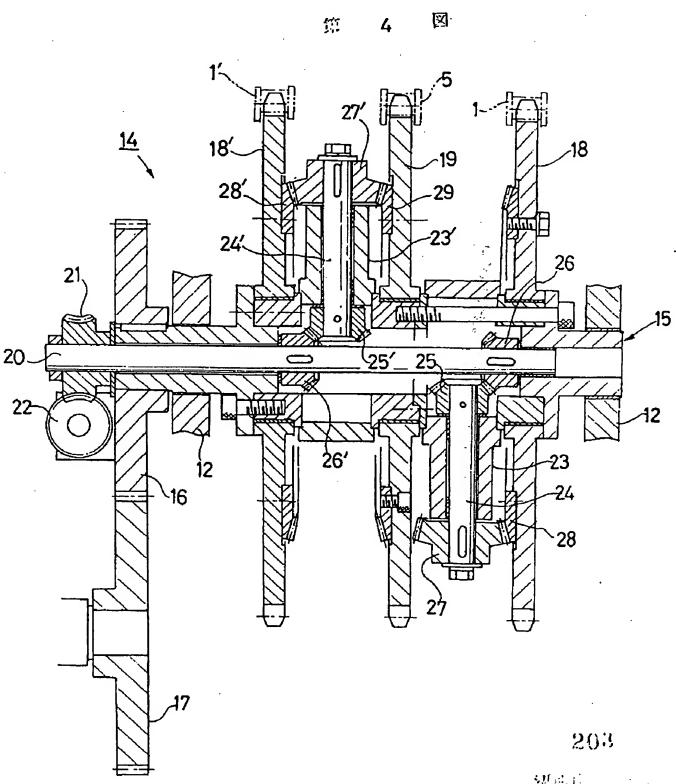


201 代建区 高速 拉神 崎 宝一郎





202



製造品 1

我可以 养理士 智 鲸 食一 鄧

(HIS PAGE BLANK (USPTO)